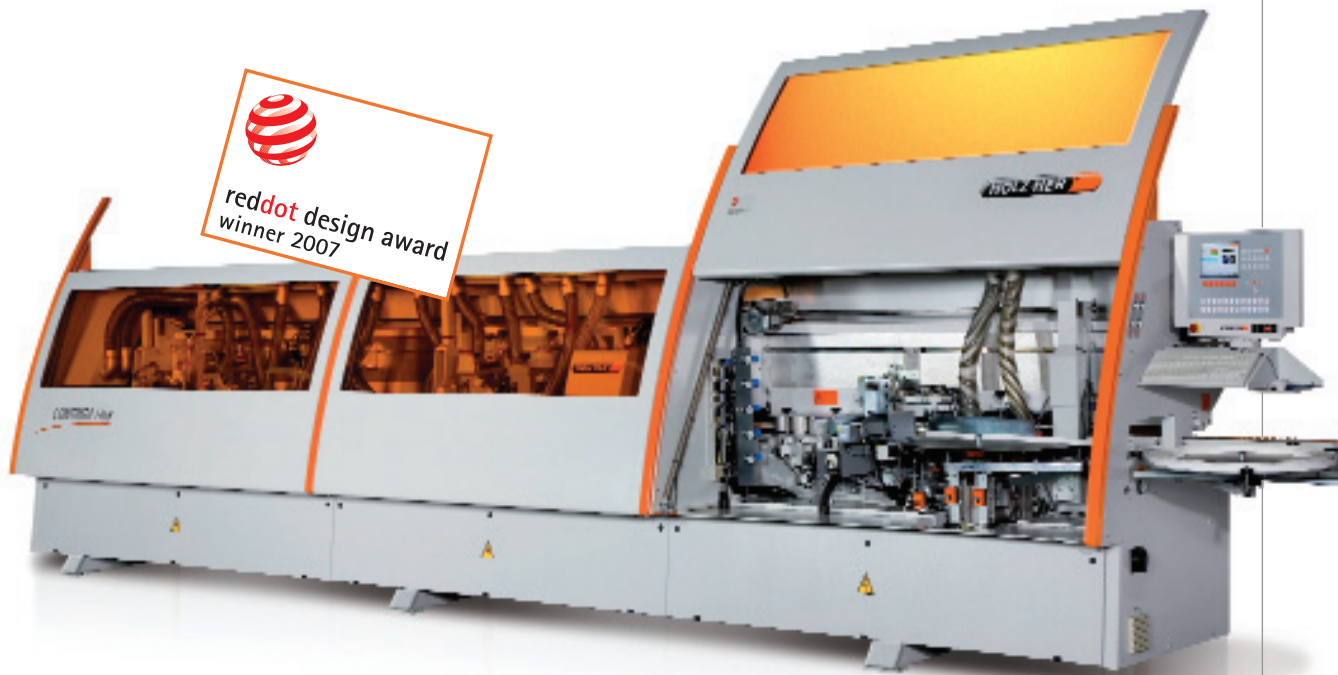


CONTRIGA

dynamic one | dynamic two

Ausgestattet für maximale Leistung



Kantenanleimmaschinen

Zwei Maschinenkonzeptionen – die CONTRIGA dynamic one und dynamic two – mit der professionellen Komplettausstattung

Highlights

- Stufenloser Vorschub für maximale Produktionsleistung
- Druckbrücke mit Riemenführung
- Pneumatisch gesteuerte, raumsparende Schiebehäuben. Ca. 25 % Platzersparnis hinter der Maschine bei gleicher Maschinenlänge
- Ausgelegt für Mehrschichtbetrieb
- Hochpräzise Kettenführung für vibrationsfreien Werkstücktransport, automatische Schmierung
- Höhen- und tiefenverstellbare Einlaufebene zur exakten Einstellung für unterschiedlichste Kantenmaterialien

Technische Daten

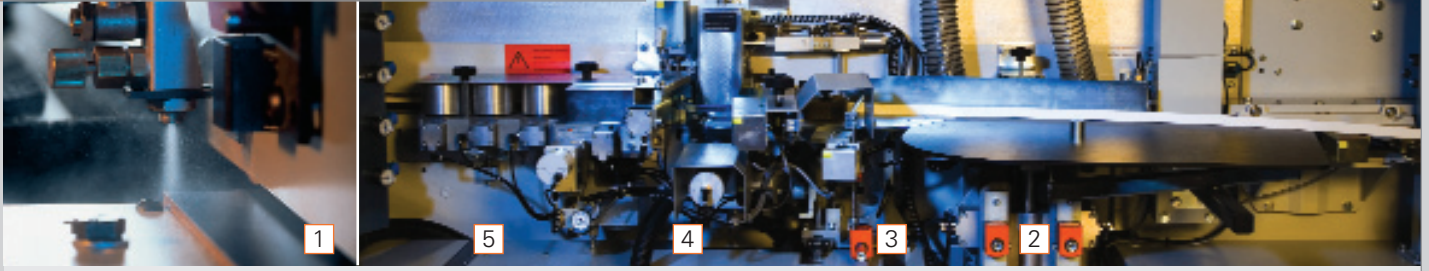
CONTRIGA dynamic	one	two
Kantenstärke (mm)	0,4 – 30	0,4 – 15
Kantenhöhe (mm)	66	66
Plattenstärke (mm)	6 – 60	6 – 60
Stufenloser Vorschub (m/min)	12 – 18	12 – 30
Maschinenlänge (mm)	9210	7890

Ihr Partner für Produktivität und Präzision

HOLZ-HER[®]
Spezialmaschinen

CONTRIGA DYNAMIC

Ausgestattet für maximale Leistung



Standards in der Ausstattung

Serienausstattung ist zum Beispiel bei beiden Maschinen:

- Motorisch, positioniergesteuerte Brückenhöhenverstellung
- Einspritzzöler zur Schmierung aller Gelenke und Bolzen
- Sprüheinrichtung für Ein- und Auslauflaufbereich (Bild 1)
- Fügefrässtation mit zwei eintauchgesteuerten Aggregaten für plane Klebeflächen (Bild 2)
- Vollautomatische Kantenzuführung (Bild 3)
- Kleberauftragsstation 1812 Leimrolle (dynamic two) für den schnellen Auftrag im Gleich- und Gegenlauf (Bild 4 zeigt die Kleberstation 1905 Düse – Serie für dynamic one)
- Druckwerk mit vier individuellen, einsatzgesteuerten Druckrollen (Bild 5)
- Schnelles, kompaktes Kappaggregat für Rollen- und Streifenware mit zwei Sägemotoren geführt auf Linearführungen
- Leistungsstarkes Bündigfräsaggregat zum Fräsen des oberen und unteren Kantenüberstandes
- PC-Steuerung PPC 231 mit Touchscreen für rationelles Ein- und Umrüsten (Bild 6)

CONTRIGA DYNAMIC ONE

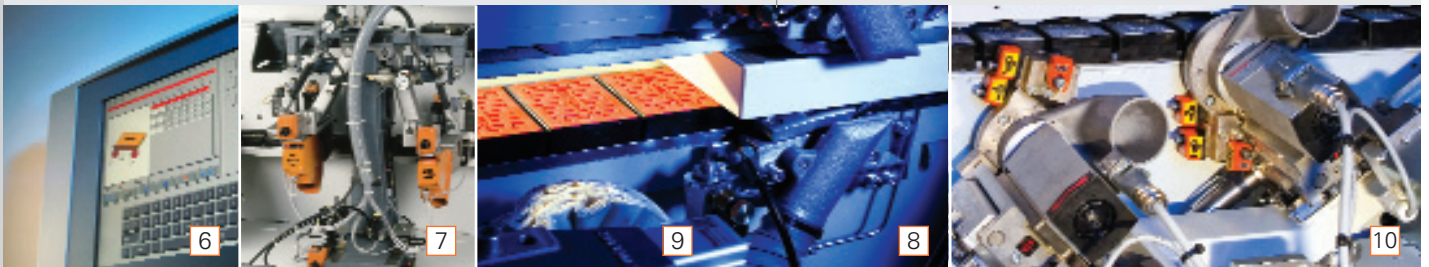
Zum Beispiel serienmäßig mit:

- Formfräsaggregat, viermotorig, oben und unten fräsend, zur Bearbeitung der vorderen vertikalen Kante, der oberen und unteren Längskante und der hinteren vertikalen Kante; einschließlich Eckkopieren; auch für Massivholz (Bild 7)
- Nachbearbeitung mit Ziehklagenaggregat (Bild 8), Flächenziehklage und Schwabbelaggregat (Bild 9)

CONTRIGA DYNAMIC TWO

Zum Beispiel serienmäßig mit:

- Kopierfräsaggregat, zweimotorig, zum Bearbeiten der vertikalen Vorder- und Hinterkanten, der oberen und unteren Eckpunkte und der oberen und unteren Längskante; Bearbeitung von Postforming-Profilen möglich (Bild 10)
- Nachbearbeitung mit Ziehklagenaggregat (Bild 8), Flächenziehklage und Schwabbelaggregat (Bild 9)



Ihr autorisierter HOLZ-HER Spezialmaschinen-Händler

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere HOLZ-HER Holzbearbeitungsmaschinen einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich. Die abgebildeten Maschinen enthalten zum Teil auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Bitte informieren Sie sich über den genauen Ausstattungsumfang bei Ihrem HOLZ-HER Händler. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten.

REICH
Spezialmaschinen GmbH
D-72608 Nürtingen

Tel.: +49 (0) 70 22 702-0
Fax: +49 (0) 70 22 702-101
www.holzher.de

HOLZ-HER[®]
Spezialmaschinen